

KONTAKTNÉ LEPIDLÁ	BÁZA	APLIKÁCIA		OBLASŤ POUŽITIA				TECHNICKÉ INFORMÁCIE		
		RUČNE STIERKOU, ŠTEČKOM, VALČEKOM	STRIEKANÍM	PLOŠNÉ LEPENIE SENOVICOV Z LTD, DTD, A HDF	PLOŠNÉ LEPENIE CPL NA DTD ALEBO HDF ZA STUĐENA	LEPENIE GUMY, FILCU, PIEN A INÝCH UMELÝCH HMŔ VZÁJOPNE A NA KOVY	RUČNÉ TVAROVÉ LEPENIE ZA STUĐENA	ŠTRUKTÚRA PRODUKTU	OTVORENÝ ČAS V MIN. PRI 20°C	BALENIE
	POLYCHLOROPRÉN	XXX	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	1 ZLOŽKA TEKUTÝ - VYŠŠIA VIZKOZITA	2 - 5	1, 4, 10 KG KANISTER
JOWAT 445.00										
	POLYCHLOROPRÉN	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	X	1 ZLOŽKA TEKUTÝ - NIŽŠIA VIZKOZITA	2 - 5	10 KG KANISTER
JOWAT 445.54										

ČISTIACE PROSTRIEDKY	BÁZA	ODPORUČANÁ APLIKÁCIA	OBLASŤ POUŽITIA						TECHNICKÉ INFORMÁCIE	
			PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA TAVIACICH A APLIKAČNÝCH ZARIADENÍ PRACUJÚCICH S TAVNÝMI LEPIDLAMI NA BÁZE EVA	NEPRÁVIDELNÉ ČISTENIE TAVIACICH, APLIKAČNÝCH A KOVOVÝCH ZARIADENÍ ZNEČISTENÝCH TAVNÝMI LEPIDLAMI NA BÁZE EVA A APAO	PRÁVIDELNÁ ÚDRŽBA TAVIACICH A APLIKAČNÝCH ZARIADENÍ PRACUJÚCICH S TAVNÝMI LEPIDLAMI NA BÁZE PUR	RUČNÉ ČISTENIE OLEPENÝCH NÁBYTKOVÝCH DIELOV	RUČNÉ ČISTENIE NEVYTVRDNUTÉHO JEDNOZLOŽKOVÉHO POLYURETÁNU	ČISTENIE NÁSTROJOV, TAVNÝCH A NABÍJACICH ZARIADENÍ ZNEČISTENÝCH VYTVRDNUTÝM PUR TAVNÝM LEPIDLOM		
	POLYOLEFIN	V TAVNEJ NÁDOBE	XXX	XX	-	-	-	-	-	5 KG VEDRO (GRANULÁT)
JOWATHERM 264.00										
	ORGANICKÉ ROZPUŠŤADLO	RUČNE NA LÁTKU ALEBO NAMOČENÍM	XXX	XX (NAMOČENIE CCA. 12 HODÍN)	-	X	-	-	-	9 KG KANISTER
JOWAT 401.0										
	ORGANICKÉ ROZPUŠŤADLO	RUČNE NA LÁTKU	-	-	-	-	XXX	-	-	4 KG KANISTER
JOWAT 401.30										
	ORGANICKÁ PRÍRODNÁ SUROVINA	RUČNE NA LÁTKU	-	-	-	XXX	-	-	-	9 KG KANISTER
JOWAT 402.40										
	EVA	V TAVNEJ NÁDOBE	X	-	XXX	-	-	-	-	GRANULÁT 5, 20 KG
JOWAT 930.34										
	EVA	V TAVNEJ NÁDOBE	X	-	XXX	-	-	-	-	GRANULÁT 5, 20 KG
JOWAT 930.74										
	POLYESTERPOLYOL	V TAVNEJ NÁDOBE / NAMOČENIE V TEPELNOM KÚPELI	-	-	-	-	-	-	XXX	10 KG KANISTER
JOWAT 930.60										
	PARAFÍNOVÝ OLEJ	V TAVNEJ NÁDOBE	X	XXX	-	-	-	-	-	10 KG KANISTER
JOWAT 967.00										

"XXX" - VEĽMI VHODNÉ, "XX" - VHODNÉ, "X" - TECHNICKY MOŽNÉ

KTO NÁM SADNE NA LEP,  
NEBUDE ĽUTOVAŤ

OD NAŠICH LEPIDIEL SA NEBUDETE MÔČŤ ODTRHNÚŤ



  
**HRANIPEX**

HRANIPEX A.S. | HLAVNÁ 1958 | 038 52 SUČANY

TEL.: 043 / 42 13 500, 502-504 | FAX: 043 / 42 13 501, 511 | WWW.HRANIPEX.SK | HRANIPEX@HRANIPEX.SK

**Jowat**  
Klebstoffe

JOWAT AG | ERNST-HILKER-STRASSE 10 - 14 | D-32758 DETMOLD

TEL.: +49 (0) 5231 749-0 | FAX: +49 (0) 5231 749-104 | WWW.JOWAT.DE | INFO@JOWAT.DE

TAVNÉ LEPIDLÁ	BÁZA	OBLASŤ POUŽITIA								TECHNICKÉ INFORMÁCIE		
		ABS, PVC A PP HRANY PRIMEROVANÉ	DYHOVÉ HRANY	LAMINO HRANY	NÁGLEJKY Z MASIVNEHO DREVA	SOFTFORMING	CNC TVAROVÉ OLEPOVANIE	RUCNÉ TVAROVÉ OLEPOVANIE	HOLZ-HER PATRÓNOVÉ ZARIADENIE	OBLASŤ HÁKNUTIA PODĽA KOFLERA	TEPLOTA SPRACOVANIA	BALENIE
	EVA NEPLINENÉ	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XXX	XXX	-	100°C	190 - 210°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 280.10 TRANSPARENTNÉ												
	EVA NEPLINENÉ	XXX	XXX	XXX	XX	XXX	XXX	XXX	-	90°C	180 - 200°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 280.30 TRANSPARENTNÉ												
	EVA NEPLINENÉ	XXX	XXX	XXX	XX	XXX	XX	X	-	100°C	190 - 210°C	GRANULÁT 25 KG
JOWATHERM 280.40 TRANSPARENTNÉ												
	EVA NEPLINENÉ	XXX	XXX	XXX	XX	XX	XX	X	-	105°C	190 - 210°C	GRANULÁT 25 KG
JOWATHERM 280.80 TRANSPARENTNÉ												
	EVA PLINENÉ	XX	XXX	XXX	X	XX	-	XX	-	75°C	120 - 150°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 282.20 NATUR												
	EVA NEPLINENÉ	XXX	XXX	XXX	XX	XXX	-	XXX	-	85°C	120 - 150°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 282.40 TRANSPARENTNÉ												
	EVA PLINENÉ	XX	XXX	XXX	-	X	-	-	-	90°C	190 - 210°C	GRANULÁT 25 KG
JOWATHERM 284.00 NATUR												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	X	XX	-	-	-	85°C	190 - 220°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 10 296.68 NATUR												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	X	XX	-	-	-	85°C	190 - 220°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 10 296.68 BIELE												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	X	XX	-	-	-	85°C	190 - 220°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 10 296.68 HNEDE												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	X	XX	-	-	-	85°C	190 - 220°C	GRANULÁT 5, 25 KG
JOWATHERM 10 296.68 ČIERNE												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	-	XX	-	-	-	85°C	190 - 210°C	GRANULÁT 25 KG

MONTÁŽNE KONŠTRUKČNÉ LEPIDLÁ	BÁZA	OBLASŤ POUŽITIA								TECHNICKÉ INFORMÁCIE				
		KONŠTRUKČNÉ LEPENIE MÄKKÉHO DREVA	KONŠTRUKČNÉ LEPENIE ČERVENÉHO SMREKU	KONŠTRUKČNÉ LEPENIE TVRDÉHO A TROPICKÉHO DREVA	PLOŠNÉ LEPENIE SENDVIČOV Z LTD, DTD A MDF	PLOŠNÉ LEPENIE HPL/CPL NA DTD MDF	TVAROVANIE DYH LEPENÍM JEDNOTLIVÝCH VRSTVIE NA SEBA	LEPENIE PENOVÉHO POLYSTYRENU	LEPENIE NA LAKY, KOVY, BETÓN, KERAMIKU	ŠTRUKTÚRA LEPIDLA	OTVORENÝ ČAS V MIN. PRI 20°C	MIN. LISOVACÍ ČAS V MIN. PRI 20°C	FARBA	BALENIE
	PUR PREPOLYMER	XX	-	-	XXX	XX	X	XXX	X	1 ZLOŽKA TEKUTÁ	10	30	TRANSPARENT DO HNEDA	1 KG PLASTOVÁ FLAŠA
JOWAPUR 685.12														
	PUR PREPOLYMER	XXX	-	XXX	XXX	X	XX	XXX	XXX	1 ZLOŽKA PASTA	30	20°C-75-120 40°C-20-30	BÉŽOVÁ	310 ML NÁPLŇ
JOWAPUR 685.32														
	PUR PREPOLYMER	XX	-	-	XXX	XX	X	XX	X	1 ZLOŽKA TEKUTÁ	18	60	TRANSPARENT DO HNEDA	1 KG PLASTOVÁ FLAŠA, 10 KG KANISTER
JOWAPUR 687.22														
	PUR PREPOLYMER	XXX	-	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	1 ZLOŽKA TEKUTÁ	40	120	SVETLOBÉŽOVÁ	1 KG PLASTOVÁ FLAŠA, 10 KG KANISTER
JOWAPUR 687.40														
	SILAN EPOXIDOVÁ ŽIVICA	XX	-	XXX	XXX	XXX	-	-	XXX	2 ZLOŽKY PASTA	25 - 30	120	ŠEDÁ DO ČIERNA	205 G A 450 G NÁPLŇ
JOWAT 690.00														
	NÁHRADNÁ ZMIEŠAVACIA APLIKAČNÁ ŠPIČKA PRE LEPIDLO JOWAT 690.00													1 KS
JOWAT 690.00 - APLIKÁTOR														

"XXX" - VEĽMI VHODNÉ, "XX" - VHODNÉ, "X" - TECHNICKY MOŽNÉ

TAVNÉ LEPIDLÁ	BÁZA	OBLASŤ POUŽITIA								TECHNICKÉ INFORMÁCIE		
		ABS, PVC A PP HRANY PRIMEROVANÉ	DYHOVÉ HRANY	LAMINO HRANY	NÁGLEJKY Z MASIVNEHO DREVA	SOFTFORMING	CNC TVAROVÉ OLEPOVANIE	RUCNÉ TVAROVÉ OLEPOVANIE	HOLZ-HER PATRÓNOVÉ ZARIADENIE	OBLASŤ HÁKNUTIA PODĽA KOFLERA	TEPLOTA SPRACOVANIA	BALENIE
	EVA NEPLINENÉ	XXX	XXX	XXX	XX	-	-	-	XXX	90°C	180 - 200°C	PATRÓNÝ 11,8 KG
JOWATHERM 286.30 TRANSPARENTNÉ												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	-	-	-	-	XXX	80°C	180 - 200°C	PATRÓNÝ 15,4 KG
JOWATHERM 286.60 NATUR												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	-	-	-	-	XXX	80°C	180 - 200°C	PATRÓNÝ 15,4 KG
JOWATHERM 286.61 BIELE												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	-	-	-	-	XXX	80°C	180 - 200°C	PATRÓNÝ 15,4 KG
JOWATHERM 286.62 HNEDE												
	EVA PLINENÉ	XXX	XXX	XXX	-	-	-	-	XXX	80°C	180 - 200°C	PATRÓNÝ 15,4 KG
JOWATHERM 286.63 ČIERNE												
	PUR	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	-	-	-	100 - 120°C	PATRÓN V KONZERVE 2 KG
JOWATHERM REAKTANT 607.30 SVETLOBÉŽOVÉ												
	PUR	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	-	-	-	CCA- 140°C	PATRÓN V KONZERVE 2,5 KG / GRANULÁT V KONZERVE 0,6 KG
JOWATHERM REAKTANT 607.40 BÉŽOVÉ												

DISPERZNÉ A PLOŠNÉ LEPIDLÁ	BÁZA	OBLASŤ POUŽITIA							TECHNICKÉ INFORMÁCIE		
		MONTÁŽ KORPUŠOV	MÄKKÉ DREVO	TVRDÉ DREVO	OKNÁ, EURO HRANOLY	PLOŠNÉ LEPENIE DYHY, HPL	3D LEPENIE VO VÁKUOVÝCH LISOCH	ZARADENIE PODĽA NORMY EN 204	OTVORENÝ ČAS V MIN. PRI 20°C	BALENIE	
	PVAC	XXX	XXX	XXX	XX	XX	-	D3/D4	5 - 8	1, 5, 10, 30 KG	
JOWACOLL 103.15											
	PVAC	XXX	XXX	XX	-	XX	-	D2	6 - 8	1, 5, 10, 28 KG	
JOWACOLL 104.05											
	PVAC	XXX	XXX	XX	-	XX	-	D2	8 - 11	1, 5, 10, 25 KG	
JOWACOLL 104.20											
	PVAC	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	-	D4	10	1, 5, 10, 25 KG	
JOWACOLL 107.10											
	PVAC	XXX	XXX	XXX	-	XXX	-	D2	3 - 5	1, 5, 10, 25 KG	
JOWACOLL 113.10											
	PVAC	XXX	XXX	-	-	XXX	-	D2	4 - 6	25 KG	
JOWACOLL 121.50											
	PVAC	XXX	XXX	XXX	-	XXX	-	D2	5 - 7	25 KG	
JOWACOLL 124.00											
	ANIONOVÉ, NEIONOVÉ, KATIONOVÉ A TENZIDY	ČISTIACI KONCENTRÁT PRE VÝŠŠIE UVEDENÉ DISPERZNÉ LEPIDLÁ									10 KG KANISTER
JOWAT 192.40											
	PU DISPERZIA JEDNOZLOŽKOVÁ	-	-	-	-	-	XXX	-	-	KOVOVÉ VEDRO 25 KG	
JOWAPUR 150.51											
	POČOVNO FORMALDEHIDOVÁ ŽIVICA	-	XXX (ZA TEPLA)	XXX (ZA TEPLA)	-	XXX (ZA TEPLA)	-	-	CCA. 13	VRECE 25 KG	
JOWAT 10 950.20											
	EMULGONATÉLY MODIFIKOVANÝ POLYIZOKYANÁT	-	-	-	-	ZVÝŠENIE VODEODOLNOSTI A TEPELNEJ ODOOLNOSTI PVAC A PU DISPERZII	XXX	-	-	PLASTOVÁ FLAŠA 1,25 KG	
JOWAT TUŽIDLO 195.40											

"XXX" - VEĽMI VHODNÉ, "XX" - VHODNÉ, "X" - TECHNICKY MOŽNÉ